

# مشخصات و کاربرد محصولات گرید الیاف

ردیف	نام گرید	پارامتر مورد آزمایش	ویسکوزیته ذاتی (dL/g)	مقدار دی اتیلن گلاکول (%wt)		پارامتر رنگ *L *b		نقطه ذوب (°C)	مقدار دی اکسید تیتانیوم (%wt)	کاربرد محصولات
				0.9 ≤ DEG ≤ 1.2	0.9 ≤ DEG ≤ 1.4	≥ 95	≤ 3.5			
<b>محصولات روتین</b>										
1	TG-640 S		0.64 ± 0.01	0.9 ≤ DEG ≤ 1.2	0.9 ≤ DEG ≤ 1.4	≥ 95	≤ 3.5	255 ± 3	0.3 ± 0.05	گرید الیاف جهت تولید انواع نخ، پارچه، لباس به صورت نیمه مات
2	TG-640 N		0.64 ± 0.015	0.9 ≤ DEG ≤ 1.2	0.9 ≤ DEG ≤ 1.4	≥ 90	≤ 4.5	255 ± 3	0.3 ± 0.05	گرید الیاف جهت تولید انواع نخ، پارچه، لباس به صورت براق
3	TG-640(SB) S		0.64 ± 0.01	0.9 ≤ DEG ≤ 1.2	0.9 ≤ DEG ≤ 1.4	≥ 85	≤ 2.5	255 ± 3	-	تولید انواع نخ، پارچه، لباس به صورت نیمه مات
4	TG-640(SB) N		0.64 ± 0.015	0.9 ≤ DEG ≤ 1.2	0.9 ≤ DEG ≤ 1.4	≥ 75	≤ 4.5	255 ± 3	-	تولید انواع نخ، پارچه، لباس به صورت براق
<b>تولید بنا به تقاضای مشتری</b>										
5	TG-620 S		0.62 ± 0.01	0.9 ≤ DEG ≤ 1.2	0.9 ≤ DEG ≤ 1.4	≥ 95	≤ 3.5	255 ± 3	0.3 ± 0.05	تولید انواع نخ، پارچه، لباس به صورت نیمه مات
6	TG-620 N		0.62 ± 0.015	0.9 ≤ DEG ≤ 1.2	0.9 ≤ DEG ≤ 1.4	≥ 90	≤ 4.5	255 ± 3	0.3 ± 0.05	تولید انواع نخ، پارچه، لباس به صورت براق
7	TG-620(SB) S		0.62 ± 0.01	0.9 ≤ DEG ≤ 1.2	0.9 ≤ DEG ≤ 1.4	≥ 85	≤ 2.5	255 ± 3	-	تولید انواع نخ، پارچه، لباس به صورت نیمه مات
8	TG-620(SB) N		0.62 ± 0.015	0.9 ≤ DEG ≤ 1.2	0.9 ≤ DEG ≤ 1.4	≥ 75	≤ 4.5	255 ± 3	-	تولید انواع نخ، پارچه، لباس به صورت براق
9	TG-640(MOD) S		0.64 ± 0.01	0.9 ≤ DEG ≤ 1.2	0.9 ≤ DEG ≤ 1.4	≥ 95	≤ 3.5	255 ± 3	0.3 ± 0.05	تولید انواع نخ، پارچه و لباس به صورت نیمه مات با خواص ریسندگی بهبودیافته وامکان تولید نخ های بسیار ظریف (Micro filament)
10	TG-640(MOD) N		0.64 ± 0.015	0.9 ≤ DEG ≤ 1.2	0.9 ≤ DEG ≤ 1.4	≥ 90	≤ 4.5	255 ± 3	0.3 ± 0.05	تولید انواع نخ، پارچه و لباس به صورت براق با خواص ریسندگی بهبودیافته وامکان تولید نخ های بسیار ظریف (Micro filament)
11	TG-640(MOD-SB) S		0.64 ± 0.01	0.9 ≤ DEG ≤ 1.2	0.9 ≤ DEG ≤ 1.4	≥ 85	≤ 2.5	255 ± 3	-	تولید انواع نخ، پارچه و غیرمات، یک جایگزین ایده آل برای محصول سوپر برایت با قابلیت های بیشتر
12	TG-640(MOD-SB) N		0.64 ± 0.015	0.9 ≤ DEG ≤ 1.2	0.9 ≤ DEG ≤ 1.4	≥ 75	≤ 4.5	255 ± 3	-	تولید انواع نخ و پارچه با درخشندگی و جلای بالا به صورت مات
13	TG-640(HB) S		0.64 ± 0.01	0.9 ≤ DEG ≤ 1.2	0.9 ≤ DEG ≤ 1.4	≥ 85	≤ 2.5	255 ± 3	-	گرید ویژه الیاف با خاصیت آنتی باکتریال جهت تولید انواع نخ و الیاف ضد باکتری
14	TG-640(HB) N		0.64 ± 0.015	0.9 ≤ DEG ≤ 1.2	0.9 ≤ DEG ≤ 1.4	≥ 75	≤ 4.5	255 ± 3	-	تولید نخ و الیاف با خاصیت دیر سوزی
15	TG-640(OB) S		0.64 ± 0.01	0.9 ≤ DEG ≤ 1.2	0.9 ≤ DEG ≤ 1.4	≥ 95	≤ 3.5	255 ± 3	0.3 ± 0.05	تولید نخ با استحکام بالا (از قبیل چادر مشکی)
16	TG-640(OB) N		0.64 ± 0.015	0.9 ≤ DEG ≤ 1.2	0.9 ≤ DEG ≤ 1.4	≥ 90	≤ 4.5	255 ± 3	0.3 ± 0.05	
17	TG-640(AB)		0.64 ± 0.015	0.9 ≤ DEG ≤ 1.2	0.9 ≤ DEG ≤ 1.4	≥ 80	≤ 4.5	255 ± 3	0.3 ± 0.05	
18	TG-640(FR)		0.65 - 0.69	≤ 2/5	0.9 ≤ DEG ≤ 1.4	≥ 75	≤ 4.5	245 ± 3	-	
19	TG-670 S		0.67 ± 0.015	0.9 ≤ DEG ≤ 1.2	0.9 ≤ DEG ≤ 1.4	≥ 95	≤ 3.5	255 ± 3	0.3 ± 0.05	
20	TG-670 N		0.67 ± 0.015	0.9 ≤ DEG ≤ 1.2	0.9 ≤ DEG ≤ 1.4	≥ 95	≤ 4.5	255 ± 3	0.3 ± 0.05	
<b>محصولات در حال بررسی و پژوهش</b>										
19*	TG-570(CD)		0.57 ± 0.015	≤ 4	0.9 ≤ DEG ≤ 1.4	≥ 75	≤ 4.5	247 ± 3	-	گرید ویژه الیاف با خاصیت رنگ پذیری به صورت یونی جهت تولید انواع منسوجات
20*	HT-905/955/1005		1.0 ± 0.2	0.9 ≤ DEG ≤ 1.0	0.9 ≤ DEG ≤ 1.4	≥ 90	≤ 4.5	255 ± 3	-	تولید انواع نخهای صنعتی با استحکام بالا مانند نخ لاستیک، کمر بند خودرو و هواپیما، بادبان کشتی و تورهای ماهیگیری

یادداشت:

۱- COOH حداکثر ۳۲ میلی مول / کیلوگرم ۲- این کمیت نشان دهنده ی مقدار آب (رطوبت) همراه محصول قبل از بسته بندی با حداکثر ۳٪ می باشد.

۳- وزن چیبیس ۱٪ ± ۲/۴ گرم در ۱۰۰ عدد چیبیس PET ۴- مشخصات صرفاً جهت اطلاع می باشند و پس از تولید تجاری مقادیر گارانتی شده اطلاع رسانی خواهند شد.

## مشخصات و کاربرد محصولات گرید بطری

ردیف	نام گرید	پارامتر مورد آزمایش	ویسکوزیته ذاتی (dL/g)	مقدار دی اتیلن گلیکول (%wt)	پارامتر رنگ		نقطه ذوب (°C)	کاربرد محصولات
					*L	*b		
<b>محصولات روتین</b>								
1	BG-730 S		0.73 ± 0.03	≤ 1.5	≥ 95	≤ 1	249 ± 3	تولید نخ تک رشته
2	BG-730 N		0.73 ± 0.03	≤ 1.8	≥ 90	≤ 2	249 ± 3	
3	BG-780 S		0.780 ± 0.02	≤ 1.5	≥ 95	≤ 1	249 ± 3	تولید بطری های آب معدنی و تولید فیلم های بسته بندی مواد غذایی به روش قالب گیری حرارتی (Thermo forming)
4	BG-780 N		0.780 ± 0.02	≤ 1.8	≥ 90	≤ 2	249 ± 3	
5	BG-800 S		0.8 ± 0.02	≤ 1.5	≥ 95	≤ 1	249 ± 3	تولید انواع بطری جهت نگه داری انواع نوشابه و روغن مایع
6	BG-800 N		0.8 ± 0.02	≤ 1.8	≥ 90	≤ 2	249 ± 3	
7	BG-820 S		0.82 ± 0.02	≤ 1.5	≥ 95	≤ 1	249 ± 3	تولید انواع بطری جهت نگه داری روغن مایع، نوشابه های گاز دار، ظروف نگه داری انواع مواد شوینده و بهداشتی
8	BG-820 N		0.82 ± 0.02	≤ 1.8	≥ 90	≤ 2	249 ± 3	
9	BG-840 S		0.84 ± 0.02	≤ 1.5	≥ 95	≤ 1	249 ± 3	تولید ظروف بزرگ (حجم یک گالن) جهت نگه داری مایعات
10	BG-840 N		0.84 ± 0.02	≤ 1.8	≥ 90	≤ 2	249 ± 3	
11	AM S		0.63 ± 0.03	≤ 1.5	≥ 80	≤ 0	249 ± 3	محصول میانی جهت استفاده در بخش پلیمریزاسیون جامد و کاربری در صنعت ایلیاف با مسئولیت محدود
12	AM N		0.63 ± 0.03	≤ 1.8	≥ 75	≤ 1	249 ± 3	
<b>تولید بنا به تقاضای مشتری</b>								
13	BG-760 S		0.750 ≤ 1.V ≤ 0.775	≤ 1.5	≥ 95	≤ 1	249 ± 3	تولید بطری های آب معدنی و تولید فیلم های بسته بندی مواد غذایی به روش قالب گیری حرارتی (Thermo forming)
14	BG-760 N		0.750 ≤ 1.V ≤ 0.775	≤ 1.8	≥ 90	≤ 2	249 ± 3	
15	FG-640		0.64 ± 0.02	1.1 ± 0.15	≥ 90	≤ 3	255 ± 3	صنایع بسته بندی مواد غذایی، صنایع الکترونیک، طراحی و دکوراسیون
16	FH-780/800/820/840 S		0.76 ≤ 1.V ≤ 0.86	≤ 1.5	≥ 95	≤ 1	249 ± 3	نوشیدنی های گاز دار و بطری آب معدنی، روغن خوراکی، آب میوه، بطری نوشابه های ورزشی، مواد آرایشی و ظروف با حجم بزرگ
17	FH-780/800/820/840 N		0.76 ≤ 1.V ≤ 0.86	≤ 1.8	≥ 90	≤ 2	249 ± 3	
<b>محصولات در حال بررسی و پژوهش</b>								
18*	HF-820/840		(0.82-0.84) ± 0.02	0.9 ≤ DEG ≤ 1.1	≥ 90	≤ 2	245 ± 2	صنایع بسته بندی مواد غذایی نیازمند به پاستوریزه شدن یا استریل شدن و مواد غذایی و نوشیدنی های با خاصیت اسیدی

یادداشت:

۱- COOH حداکثر ۳۲ میلی مول / کیلوگرم ۲- این کمیت نشان دهنده ی مقدار آب (رطوبت) همراه محصول قبل از بسته بندی با حداکثر ۳٪ می باشد.

۳- حداکثر مقدار استالدئید 1 ppm ۴- \*مشخصات صرفاً جهت اطلاع می باشند و پس از تولید تجاری مقادیر گارانتی شده اطلاع رسانی خواهند شد.

