

TDS M010400000567

InnoMid® PA6, HS, IM, NL

Ürün / Product : Polyamid 6 / Polyamide 6
 Özellikler/Features: Kaydırıcı katkılı ve ısı stabilizanı katkılı / Lubricant additive and heat stabilized
 Renk / Colour : Naturel / Natural

	Test Şartları Test Conditions	Birim Unit	Standart Standard	Değer Value
Fiziksel Özellikler/ Physical Properties				
Yoğunluk / Density	22±1 °C	g/cm ³	ISO 1183-1	1.14
Nem Miktarı / Moisture Content	130 °C, 15 min.	max.%	ISO 15512	<0.2
Kül Miktarı / Ash Content	800 °C, 15 min.	max.%	ISO 3451-1	-
Akışkanlık İndeksi / Melt Flow Index	230 °C, 2.16 kg	g/10 min.	ISO 1133-1	-
Termal Özellikler/ Thermal Properties				
Erime Sıcaklığı / Melting Point		°C	ISO 11357	220
Camsı Geçiş Sıcaklığı / Glass Transition Temperature		°C	ISO 11357	-
Çökme Sıcaklığı / Heat Deflection Temperature	1.8 MPa-50 °C/h	°C	ISO 75-1/2	-
Vicat Yumuşama Sıcaklığı / Vicat Softening Temperature	50 N-50 °C/h	°C	ISO 306	-
Bozunma Sıcaklığı / Degradation Temperature	10 °C/min.	°C	ISO 11358-1	-
Kütle Kaybı / Weight Loss (25-600 °C)		%	ISO 11358-1	-
Mekanik Özellikler/ Mechanical Properties				
Çekme Dayanımı / Tensile Strength	22±1 °C	MPa	ISO 527-2	75
Elastisite Modülü / Elastic Modulus	22±1 °C	MPa	ISO 527-2	3000
Kopmadaki Birim Şekil Değiştirme / Elongation at Break	22±1 °C	%	ISO 527-2	5
Eğilme Dayanımı / Flexural Strength	22±1 °C	MPa	ISO 178	105
Eğilme Modülü / Flexural Modulus	22±1 °C	MPa	ISO 178	-
Izod Çentikli Darbe Dayanımı / Impact Strength-Izod Notched	22±1 °C	kJ/m ²	ISO180	7
Izod Çentiksiz Darbe Dayanımı / Impact Strength-Izod Unnotched	22±1 °C	kJ/m ²	ISO180	NB
Charpy Çentikli Darbe Dayanımı / Impact Strength-Charpy Notched	22±1 °C	kJ/m ²	ISO179	-
Charpy Çentiksiz Darbe Dayanımı / Impact Strength-Charpy Unnotched	22±1 °C	kJ/m ²	ISO179	-
Sertlik / Hardness	22±1 °C	Shore D	ISO 868	-
Yanmazlık Özellikleri/ Flammability Properties				
Yanmazlık Sınıfı / Flame Rating	3 mm	-	UL 94	V2
Yanmazlık Sınıfı / Flame Rating	1.5 mm	-	UL 94	V2
Yanmazlık Sınıfı / Flame Rating	0.75 mm	-	UL 94	V2
Kızgın Tel-Alevlenebilirlik / Glow Wire Flammability Index (GWFI)	4 mm	°C	EN 60695	-
Kızgın Tel-Tutuşabilirlik / Glow Wire Ignition Temperature (GWIT)	4 mm	°C	EN 60695	-
Enjeksiyon Parametreleri/ Injection Parameters				
Ön Kurutma Süresi / Pre-Drying Time		hour		-
Proses Sıcaklığı / Process Temperature		°C		240-260
Enjeksiyon Basıncı / Injection Pressure		bar		80-140

Notlar: Yukarıda belirtilen değerler, IMS Polymers laboratuvarlarında uygun koşullarda (sıcaklık ve nem) tespit edilmiş test sonuçlarıdır. Tespit edilen değerler tavsiye edilen sıcaklık ve nem koşullarında, granüllere ya da enjeksiyon kalıplama ile elde edilen plakalara yapılan test ve analizleri kapsamaktadır. Sonuçlar proses koşullarına, kalıp tasarımına, kullanılan katkı ve pigmentlerine bağlı olarak değişkenlik gösterebilir. Ürünün çalışma ve güvenlik koşullarına uygunluğunun belirlenebilmesi için müşteri tarafından test edilmesi önerilir. Burada sunulan sonuçlar garanti kapsamına girmez.

Notes: The above mentioned values are statistical interpretation of test results which are performed under appropriate conditions (temperature and humidity) at IMS Polymers laboratories. The results were obtained from tests and analyses conducted on granules or injection molded plates under recommended temperatures and humidity. The results could vary depending on process conditions, mould design, additives and pigments used. It is recommended for customers to test the product in order to determine the suitability regarding their own application and safety conditions. IMS Polymers makes no warranties with the information herein.